

COMMERCIAL PRESENTATION

More than 30 years of
experience in body &
paint.



CELIBER UK



CELIBER



**TÜVRheinland®
CERT**
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



**TOVRheinland®
CERT**
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TÜVRheinland

CERTIFICADO

la Entidad certificadora TÜV Internacional, a través del Grupo TOV Rheinland, S.I.

certifica que la organización

CELETTE IBERICA, S.A.

con su emplazamiento de
C/ Los Trabajadores, 3,
Polígono Industrial Los Pradlos

E-45200 Ilescas (Toledo) de la Calidad
a través de un Sistema de Gestión
implantado y aplicado a las actividades de

atención postventa de cabinas de pintura
Osefio, fallas y mantenimiento de cabinas comerciales de banco y
para tratamiento de superficies metálicas de reparación
equipos de taller (kits de reparación)

según los requisitos recogidos en la norma

UNE - EN ISO 9001:2000

Este certificado es válido hasta: 2011-03-10
Número de registro: 0407271

Márch. 1006-03 13

Responsable de la Entidad de Certificación de
Sistemas de Gestión de la Calidad
TÜV Internacional Grupo TOV Rheinland, S.I.

m
ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº 04/C-SC027

www.tuv.es



la CERTIFICADO

Entidad Certificadora, a través del Grupo de Gestión Ambiental de
TOV Internacional Grupo TOV Rheinland, S.I.

certifica que la organización

CELETTEBERICA, S.A.

con su emplazamiento de
C/ Los Trabajadores, 3
Polígono Industrial Los Pradillos E-
45200 Ilescas (Toledo)

ha implantado y aplica un Sistema de Gestión Ambiental
para las actividades de

Diseño, fabricación, instalación y atención
para tratamiento de superficies metálicas de reparación
equipos de taller y bancadas de pintura
(kits de reparación)

según los requisitos recogidos en la norma

UNE - EN ISO 14001:2004

Este certificado es válido hasta: 2011-03-10
Número de registro del certificado: 300.07082

MIOki.2008-03/13

Responsable de la Entidad de Certificación de
Sistemas de Gestión Ambiental
TÜV Internacional Grupo TOV Rheinland, S.I.

ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº 04/C-MA016

www.tuves

CERTIFICATION

DAIMLERCHRYSLER AG

The Company (Celette, Iberica, S.A.)

- hereinafter referred to as "the Company" -

has (X) developed (X) produced as requested () offered Workshop equipment
Model or order number: „Celette-SYS-40-exp-DC“

Scope of delivery (specifications): According to the latest state of technology and the DC Requirements

With accessories: As listed at our DC Requirements at section A and B

DaimlerChrysler AG, Stuttgart, department GSP/TNR

- hereinafter referred to as "DaimlerChrysler" -

has informed the Company of the requirements made by DaimlerChrysler AG on Workshop equipment on the basis of a visual and functional examination of the Workshop equipment communicated to it by DaimlerChrysler. The Workshop equipment is therefore to be allowed to be used for the application described.

DaimlerChrysler is in agreement that the Company should offer for sale and sell Workshop equipment and make reference to the authorisation for its correct usage as long as it is used for the application described. DaimlerChrysler workshops and make reference to the authorisation for its correct usage as long as it is used for the application described.

The Company agrees to the terms and provisions listed on the reverse. The technical data, directives for the manufacture or assembly of Workshop equipment, or other documents concerning Workshop equipment where they have been made available (see notes on enclosures) form an integral part of this Undertaking.

The requirements made on Workshop equipment will be adjusted to suit the DaimlerChrysler product and where necessary sent to the Company without having to be demanded. Following co-ordination, subsequent deliveries shall meet these new requirements.

Enclosures (Terms and provisions agreed)

Company Celette Iberica

DaimlerChrysler AG GSP/TNR

L.A. Wottek

Date Stuttgart 14. May 2003

CELIBER

Aire de ponage



NOUVEAU

SERVICE APRES VENTE

Possibilité de services au service de maintenance. Garantie 2 ans pièces et main d'œuvre. Consommateurs et pièces d'usure.

- Déclatage facile, garanti 6 mois
- SAV assuré par l'usine et des prestations de services agréés partout sur tout le territoire.

APPRECIATION TECHNIQUE

- Niveau de bruit de genre, facile d'utilisation.
- Gain de temps et diminution des déplacements du matériel dans l'atelier.
- Entretien direct des lubrifiants à réaction.
- Isolation thermique de série.
- Préfiltre d'air.

FONCTION

- Concept de maintenance rapide multifonctions pour le véhicule, montage, ponçage, meulage, séchage.
- Evite le déplacement du véhicule entre les opérations.

DESCRIPTION

- Protection maximale des opérateurs.
- En phase de ponçage - ventilation répartie sur les 4 faces.
- Coupe l'alimentation des énergies du secteur et de l'éclairage.
- L'éclairage est à LED.
- Protection totale en laiton de 100mm.
- Sélection des 2 postes par pression électrique réglée.
- Plein air filtré de réparation de fait.

GAIN DE PRODUCTIVITE

- Préparation du véhicule sans le déplacer.
- Travaux sur tous de caisse à hauteur d'homme des bords sans saut.
- Système de séchage infrarouge à ondes courtes et à haute efficacité.
- Moteur EXCEL COMPOSITE AFFICHE 36000 36010 à 100% CRET DU 12/01/02.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions utiles pour un double poste : 6,90 x 2,80 m.
- Fonctionnement en circuit ouvert (sans recyclage de l'air sec).
- Groupe EX d'alimentation avec lubrifiants à 100%.
- Purgeur de la machine EX 7,5 + 7,5 Kw (10 + 10000 m³/h).
- Tension d'alimentation 400V 3-4N+T.
- Tableau de contrôle et équipement automatique.
- Système de lubrification Ciel (recommandé). Surface totale de lubrification Ciel (recommandé). Surface totale de lubrification Ciel (recommandé).
- Charge 400kg (max). Capacité maximale de charge de 12 x 12 blocs de 4 fluorescentes de 3.
- Pré-filtres entrées machines (100%). Filres sans et sans.

DOSE

- Paramètres d'analyse et lubrification en laiton de 100%.
- 2 Réacteurs mixés en laiton (charge 100kg).
- 1 Réacteur électrique permettant la séparation des 2.
- Niveau sonore : 72 dB.
- Vitesse de l'air (en mode application) : minimum 0,5.
- Barre de l'air, pompes et automate aux couleurs.

OPTIONS

- Table réglable.
- Système à ondes courtes suspendu, (bricolage).
- 4 satellites, multi-énergies assés + 1 centrale de 6,5Kw.
- Démarrage, motorisation, énergie pour une impulsion de votre atelier.

REFERENCES FOURNISSEURS

1 001 001

1 001 001

AGREMENT RENAULT

1 001 001

1 001 001

CEUBER

Cabine depe/Jlture m

VL

odele sv.s.50-65 EXP aox 9



SERVICE APRES VENTE

- Possibilité de services au service de maintenance.
- Garantie 2 ans pièces et main d'œuvre. (Consommateurs et pièces d'usure).
- SAV assuré par l'usine et des prestations de services agréés partout sur tout le territoire.

APPRECIATION TECHNIQUE

- Isolation thermique de série.
- Entretien direct des lubrifiants à réaction.
- Contrôle automatique pour l'opérateur.
- Corrosion protection hygro.
- Réduction de perte de temps entre chaque phase grâce à l'auto.
- Contrôle de dialogue convivial, programmation spécifique mémoire.
- Contrôle de dialogue convivial, programmation spécifique mémoire.
- Contrôle de dialogue convivial, programmation spécifique mémoire.

REFERENCES FOURNISSEURS

1 001 001

1 001 001

AGREMENT RENAULT

1 001 001

1 001 001

FONCTION

- Matière destinée à la réparation et l'entretien des lubrifiants et vents en en légère surpression.
- Garantie totale en laiton en panneaux lisse de cuivre.
- Caissons anti bruit intégrés au plancher.

DESCRIPTION

- Cabine de peinture et d'éclairage, équipée à ventilation verticale en légère surpression.
- Garantie totale en laiton en panneaux lisse de cuivre.
- Caissons anti bruit intégrés au plancher.

Groupe de chambre :

- 2 Diffuseurs d'air.
- 2 Moteurs (impulsions/rotation) (7,5Kw) entraînent chacun directement une turbine à réaction.
- 1 Vitesse de l'air (charge) (recommandé) réglable automatiquement la pression de l'air dans la cabine.
- 1 automate tactile permettant la programmation et gestion de 10 phases de peinture hygro, le contrôle des cycles, l'allumage d'une des filtres et des codes de défaut.

OPTIONS :

- Système WIND + gain de productivité en réduisant de moitié le temps de dissolution, séchage et refroidissement (cristal de 0,4 à 2m³, 24 buses orientables).
- Personnalisation : dimensions, motorisation, énergie...

CARACTERISTIQUES

- Dimensions utiles : 6,90 x 2,80 m.
- Hauteur au gaz en Vitesse 0,5Kw : 290,00. Hauteur, débit du gaz 20 m³/h.
- Puissance thermique du brûleur : 290,00. Hauteur, débit du gaz 20 m³/h.
- DT 20° C (phase application peinture) 80° C (phase séchage).
- Groupe EX d'alimentation avec lubrifiants à 100%.
- Pré-filtres entrées machines (100%). Filres sans et sans.

DOSE :

- Vitesse intérieure de l'air : minimum 0,5 m/s.
- Puissance machines EXP : 7,5 + 7,5 Kw (10 + 10 HP). Débit : 20000 m³/h.
- Tension d'alimentation 400V 3-4N+T.
- Système de lubrification Ciel (recommandé). Surface totale de lubrification Ciel (recommandé).
- Charge 400kg (max). Capacité maximale de charge de 12 x 12 blocs de 4 fluorescentes de 3.
- Niveau sonore : 72 dB.
- Contrôle de la pression, réglable par un INVERTER.
- 2 Buses orientables de sécurité.
- Porte de service latérale ultra.
- Éclairage supérieur : 6 x 6 blocs, avec 4 fluorescentes par bloc d'éclairage.
- Barre de l'air, pompes et automate aux couleurs RENAULT.
- Porte d'accès à 3 ballasts avec vitre protectrice renforcée.

OPTIONS :

- Système de ventilation acoustique WIND +.
- Système de ventilation acoustique WIND +.
- Hauteur : 200 mm.
- Énergie bas : 4x5 blocs.
- Système WIND + permet un gain de productivité en réduisant de moitié le temps de dissolution.
- Séchage et refroidissement (vitesse de l'air de 0,4 à 2 m³ 24 buses orientables).
- Plusieurs options possibles (dimensions, motorisation, énergie).



TOVRheinland-
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland-
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

❖ Standard products that meet the client requirements

❖ Complying all normative and international rules that affect our equipment.

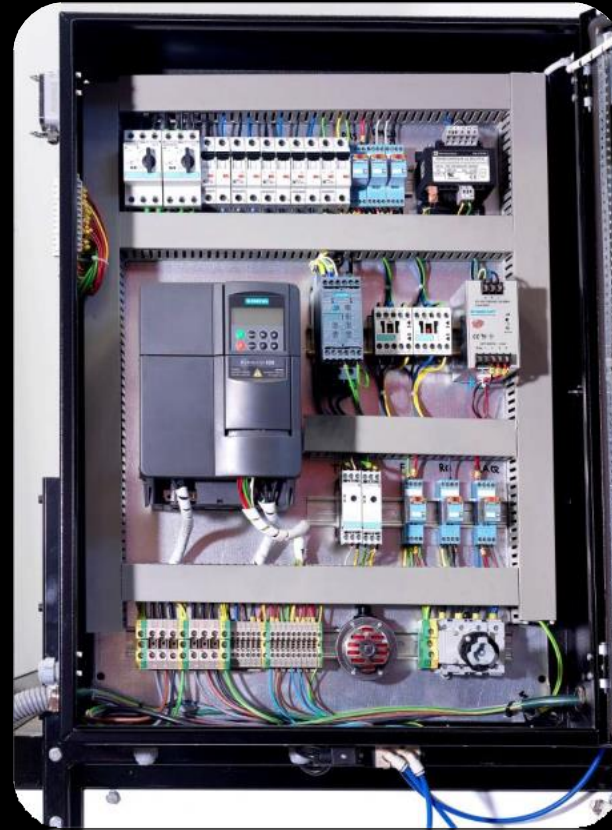
- UNE EN 13355
- Environment, acoustic, electricity, atex, safety

❖ All parameters certified

- Air Speed
- Temperature rising and capacity
 - Particles in air
- Relative humidity, Differential pressure



USING A SET OF PRESSURE READERS THAT SEND SIGNALS TO THE PLC WE ARE ABLE TO KNOW DIFFERENT MAINTENANCE NEEDS OF THE EQUIPMENT WITH HIGH ACCURACY AND ALSO TO GIVE POSSIBILITY OF SENDING A SIGNAL TO A FREQUENCY VARIATOR THAT ACTS DIRECTLY IN THE EXTRACTION MOTOR AND KEEPS **CONSTANT AIR FLOW KEEPING SPEED EXACTLY AT CORRECT MEASURE** WITHOUT DEPENDING ON THE CLEANLINES OF ANY OF THE THREE FILTERING AREAS.





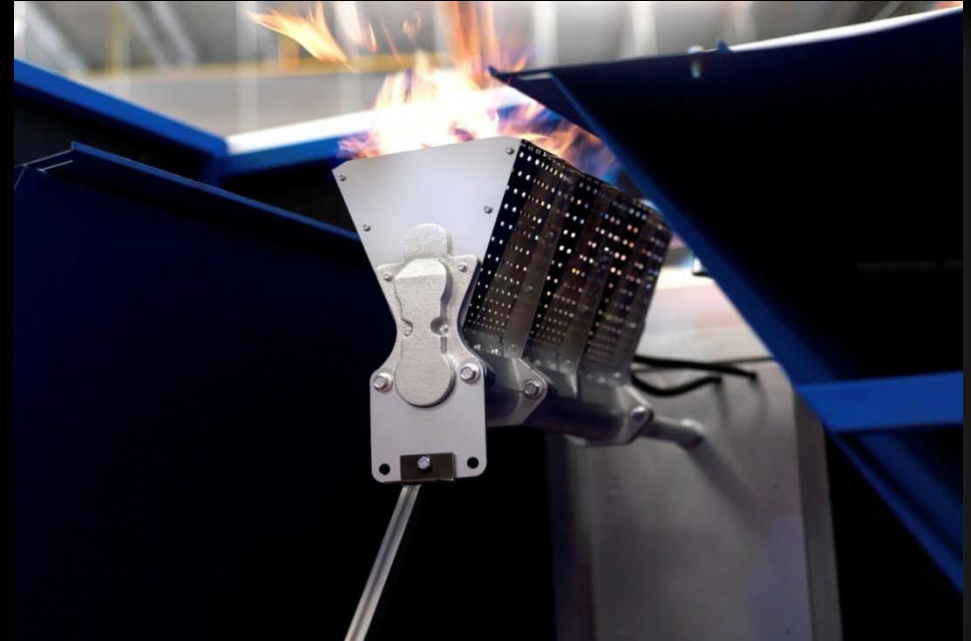
ALL THE MOTORS INSTALLED IN OUR SPRAY BOOTHS ARE MANUFACTURED UNDER THE **ATEX** NORMATIVE AND WE ARE PROPOSING TO HAVE IN EACH SPRAY BOOTH ONE IMPULSION MOTOR AND ANOTHER FOR EXTRACTION GIVING POSSIBILITY TO HAVE BIG **ENERGY SAVINGS AND VERY LOW PAINT CONSUME.**

ALL THE TURBINES WILL BE **DIRECT TRANSMISSION AND REACTION** WHICH IS DIRECTLY RELATED TO **LOW MAINTENANCE COST AND HIGH CAPACITY.**



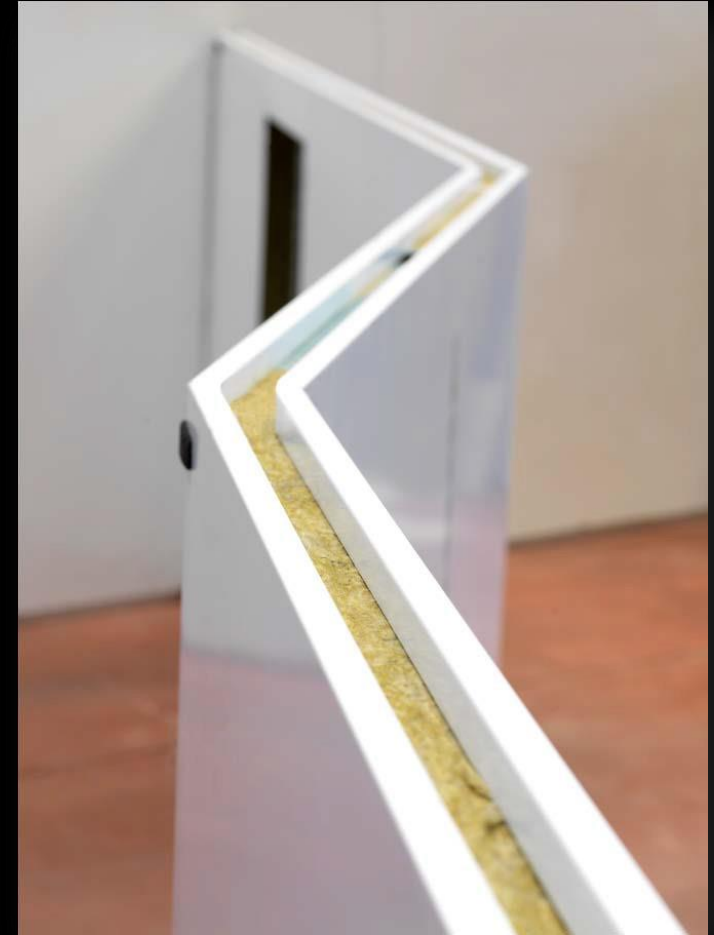
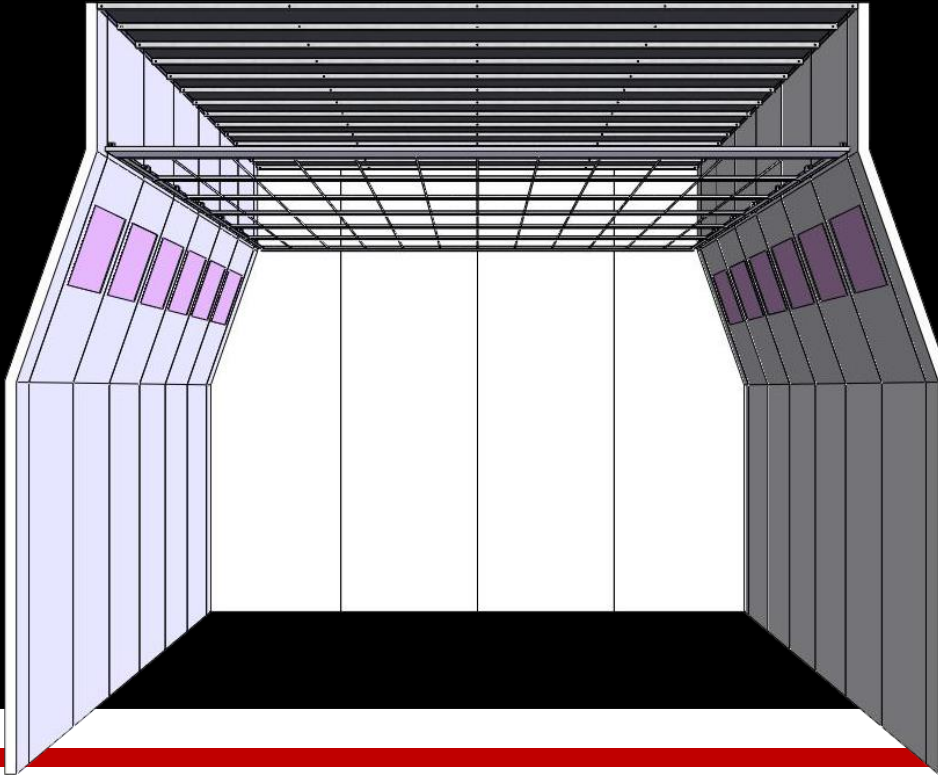


CONTROL OF ABSOLUTELY ALL ELEMENTS IS DEVELOPED BY A **TOUCH SCREEN WITH EASY ACCESS FOR THE PAINTER**, HAVING POSSIBILITY TO ACCESS DIFFERENT MENUS AND PARAMETERS WITH DIFFERENT PASSWORD CODES.



THE VERY HIGH RISING AND LOWERING OF TEMPERATURE IS MADE BY **DIRECT COMBUSTION BUTANE OR NATURAL GAS BURNERS** WITH GREAT ADVANTAGES IN FRONT OF STANDARD COMBUSTION OR ELECTRIC HEATING. ADVANTAGES LIKE **QUICKNESS, LOWER CONSUME BY AT LEAST 1/3, LOW MAINTENANCE, GREAT EFFICIENCY, AND ENVIRONMENT FRIENDLYNESS.**

THE **GREAT STRONGNESS AND CONSISTENCY** OF OUR SPRAY BOOTHS IS CAUSED BY THE MODERN AND UNIQUE PROCESS OF PANEL MANUFACTURING. WE ARE THE ONLY MANUFACTURERS TO DEVELOP A ONE PIECE FROM TOP TO BOTTOM PANEL WITH AN INTEGRATED LEAN OF 19° GIVING **PERFECT DOWN DRAFT LAMINAR AIR FLOW** COMBINED TO **EFFECTIVE LUMINOSOTY IN THE WORK AREA.**



TYPE "A" SPRAY BOOTH WH 4.00 x 3.00 cm (length as needed)



- 5 types of basement including civil work and metallic.
- Galvanized steel regulated supports covered by steel grids with different kinds of capacity.
- Paint stop filters for basement.
- Viledon Plenum filters class F5 installed in outlines with hinges for easy maintenance.
- Metallic washable Prefilters for motors.
- Down draft system with automatic control of air speed.
- Frontal access with three leaf doors with tempered windows
- Motors placed in side, back or top of spray booth
- Impulsion/extraction motor group with two different capacities
 - Interior controlled air speed
 - DT: 25° C (paint phase) / 80° C (dry phase)
 - Automat with touch screen control panel.
- Automatic controlled pressure, regulated constantly by INVERTER frequency variator.
- 10 possibilities of work programs with 4 or 6 different work phases each.
 - Security Electrovalve
 - Three different types of Burner including Diesel, Gas conventional and Direct combustion (regulated flame) Eclipse AH-MA BUTANE gas burner DT 35°
 - Thermal capacity from 140.000 to 260.000 kcal/h.
 - Shelf.
- Lighting: upper screens, with 4 fluorescent lamps per screen.
 - Possibility to install side screens
 - 1200 LUX assured

CELIBER



EMPRESA CERTIFICADA
CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

DIN EN ISO 9001:2000 - Cert. N.º 0.04.07271
DIN EN ISO 14001:2004 - Cert. N.º 3.00.07082



TYPE "B" SPRAY BOOTH WH 4.50 x 3.50 (length as needed)



- 5 types of basement including civil work and metallic.
- Galvanized steel regulated supports covered by steel grids with 1200 kg capacity.
 - Paint stop filters for basement.
- Viledon Plenum filters class F5 installed in outlines with hinges for easy maintenance.
 - Metallic washable Prefilters for motors.
- Down draft system with automatic control of air speed.
- Frontal access with four leaf doors with tempered windows
 - Motors placed in side, back or top of spray booth
- Impulsion/extraction motor group with two different capacities
 - Interior controlled air speed
 - DT: 25° C (paint phase) / 80° C (dry phase)
 - Automat with touch screen control panel.
 - Automatic controlled pressure, regulated constantly by INVERTER frequency variator.
- 10 possibilities of work programs with 4 or 6 different work phases each.
 - Security Electrovalve
 - Three different types of Burner including Diesel, Gas conventional and Direct combustion (regulated flame) Eclipse AH-MA BUTANE gas burner DT 35°
 - Thermal capacity from 140.000 to 260.000 kcal/h.
 - Shelf.
- Lighting: upper and side screens, with 4 fluorescent lamps per screen.
 - -1200 LUX assured

CELIBER



EMPRESA CERTIFICADA
CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

DIN EN ISO 9001:2000 - Cert. N.º 0.04.07271
DIN EN ISO 14001:2004 - Cert. N.º 3.00.07082

TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004

TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

TYPE "C" SPRAY BOOTH WH 5.00 x 5.00 (length as needed)



- civil work basement
- Galvanized steel regulated supports covered by steel grids with 1200 kg capacity.
- Paint stop filters for basement.
- Viledon Plenum filters class F5 installed in outlines with hinges for easy maintenance.
- Metallic washable Prefilters for motors.
- Down draft system with automatic control of air speed.
- Frontal access with four leaf doors with tempered windows
- Motors placed in side, back or top of spray booth
- Impulsion/extraction motor group with two different capacities
 - Interior controlled air speed
 - DT: 25° C (paint phase) / 80° C (dry phase)
 - Automat with touch screen control panel.
- Automatic controlled pressure, regulated constantly by INVERTER frequency variator.
- 10 possibilities of work programs with 4 or 6 different work phases each.
 - Security Electrovalve
 - Three different types of Burner including Diesel, Gas conventional and Direct combustion (regulated flame) Eclipse AH-MA BUTANE gas burner DT 35°
 - Thermal capacity from 140.000 to 260.000 kcal/h.
 - Shelf.
- Lighting: upper and side screens, with 4 fluorescent lamps per screen.
 - 1200 LUX assured

CELIBER



EMPRESA CERTIFICADA
CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

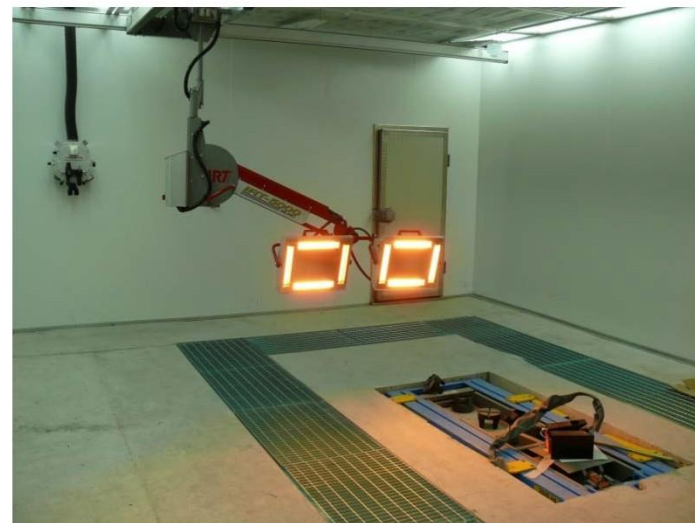


DIN EN ISO 9001:2000 - Cert. N.º 0.04.07271
DIN EN ISO 14001:2004 - Cert. N.º 3.00.07082



CELIBER UK

CELIBER



CELIBER UK

CELIBER



TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TOVRheinland+
CERT
Sistema de GH66n
Certificado segun
ISO 14001:2004



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Got66n
Certificado segun
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TÜV Rheinland
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TÜV Rheinland
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



CELIBER UK



CELIBER



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



CELIBER UK



CELIBER



CELIBER UK



CELIBER



**TÜVRheinland®
CERT**
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



**TOVRheinland®
CERT**
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

CELIBER UK



CELIBER



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

ALUMINIUM W/S.



CELIBER



TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TOVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

AUDITS.

CELIBER



INDUSTRIAL AERONAUTIC



CELIBER



INDUSTRIAL AERONAUTIC



CELIBER



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14002004



TOVRheinland+
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14002004
om

INDUSTRIA AERONAUTICA



CELIBER



TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 14001:2004



TÜVRheinland®
CERT
Sistema de Gestión
Certificado según
ISO 9001:2000

INDUSTRIAL COMMERCIA



CELIBER



INDUSTRIAL COMMERCIA

CELIBER



INDUSTRIAL COMMERCIA



 CELIBER



TÜVRheinland®
CERT



Sistema de GH&6n
Certificado segUn ISO
1400E004

OTRAS INDUSTRIAL

CELIBER





More than 30 years of experience in body & paint.

